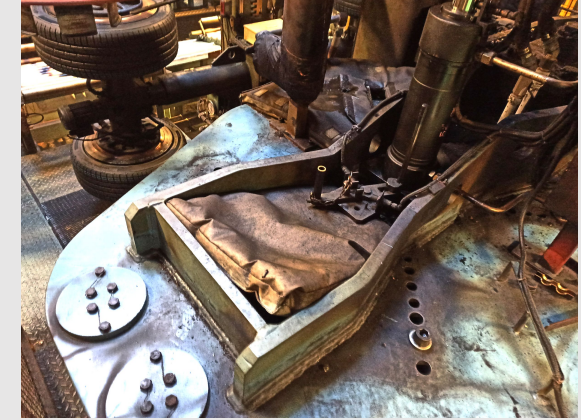
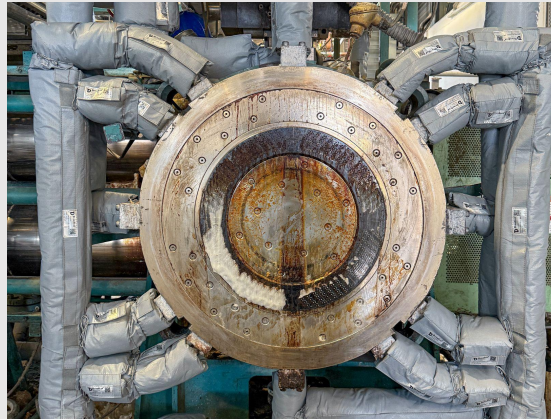
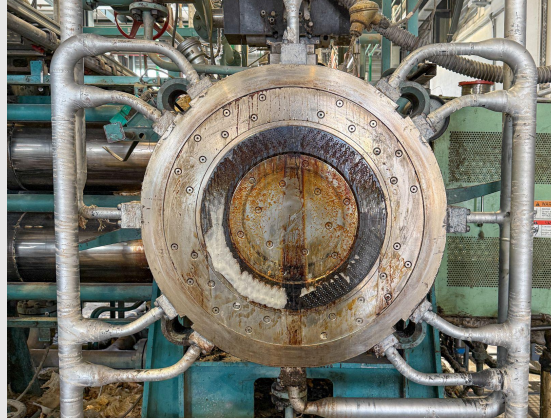
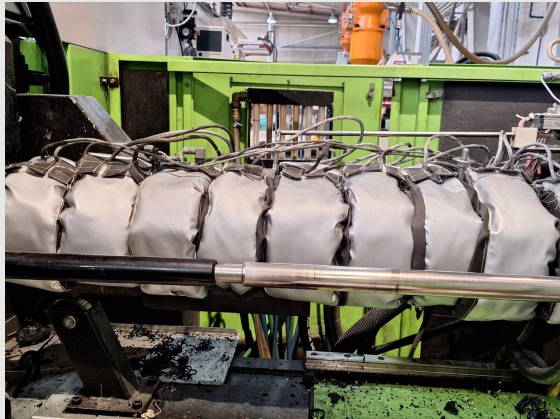
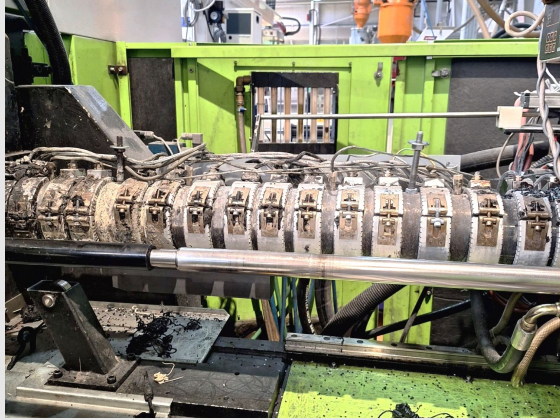
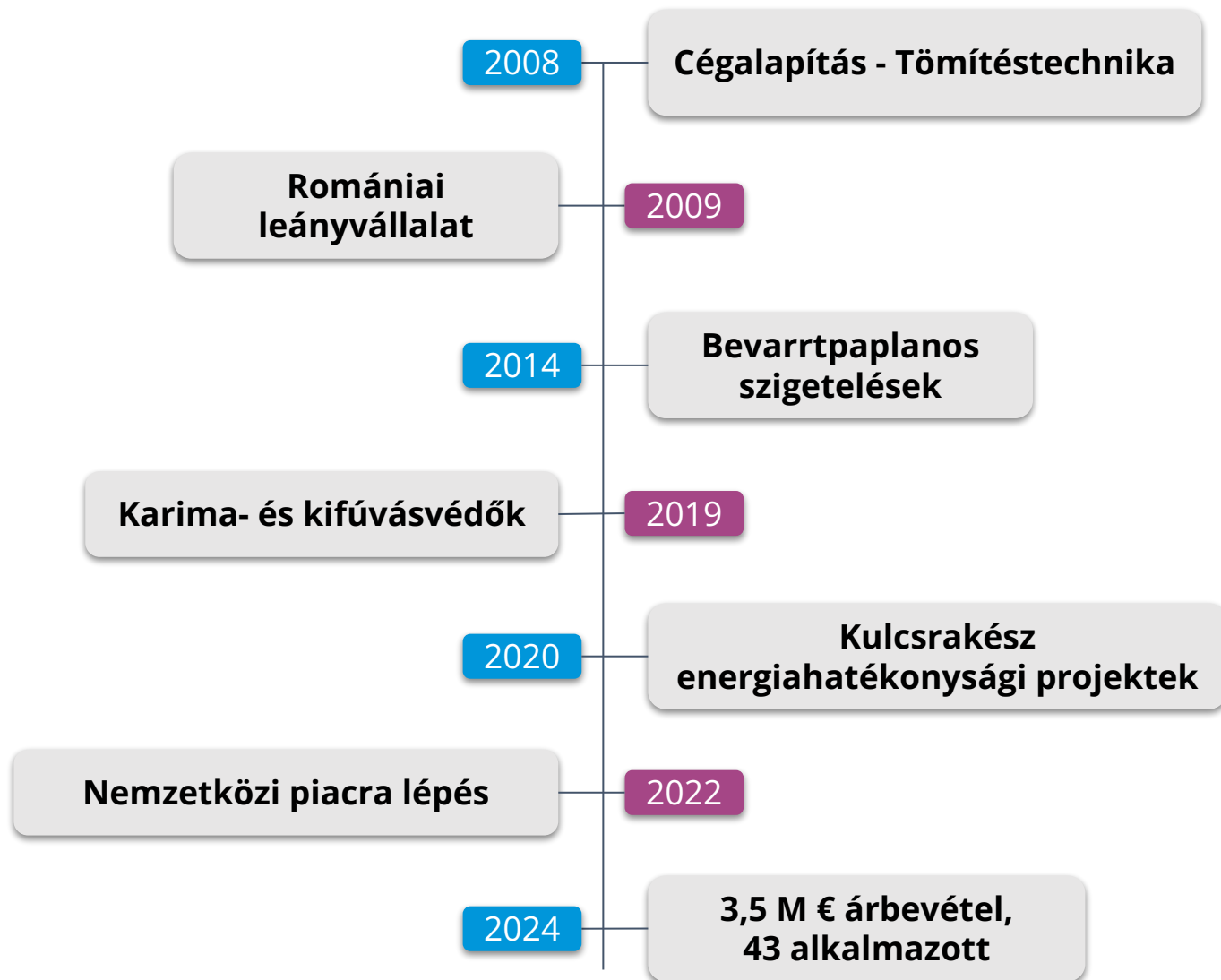


Energiahatékonyság növelő projektek

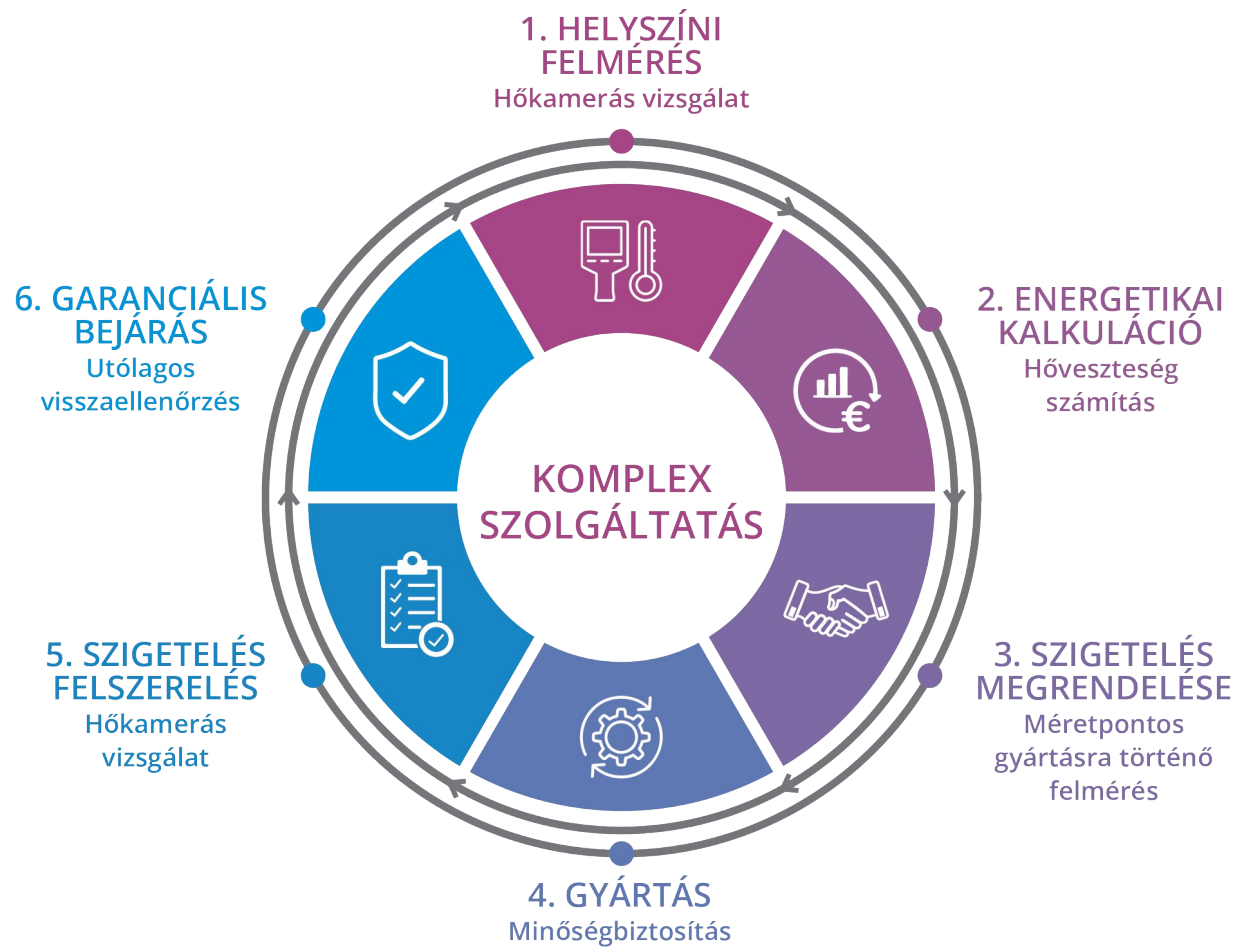
Műanyagipar



Dynoteq Kft.



Teljes körű szigetelési megoldás

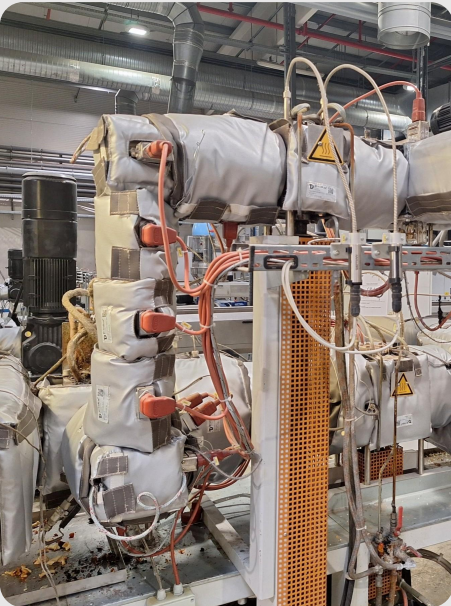


Ahol már alkalmaznak DynoFlex® bontható szigetelőpaplanokat:

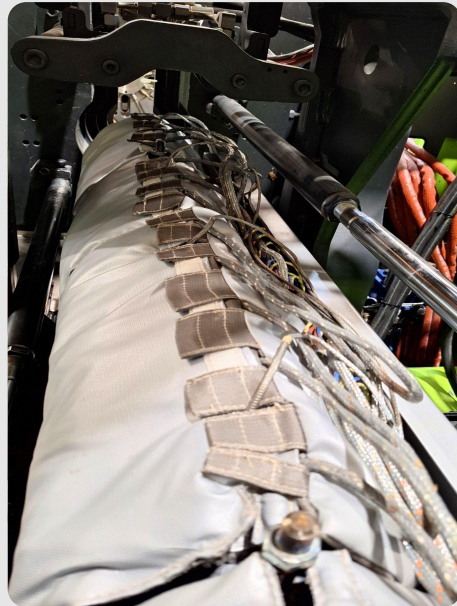


Milyen rendszerelemeken alkalmazhatók a szigetelőpaplanok?

Extruder



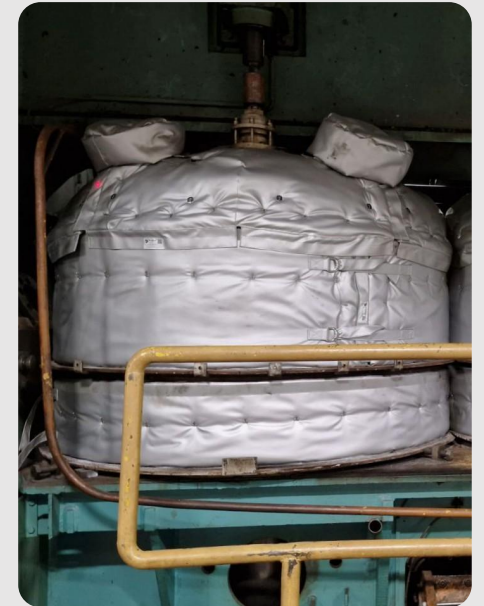
Fröccsöntő



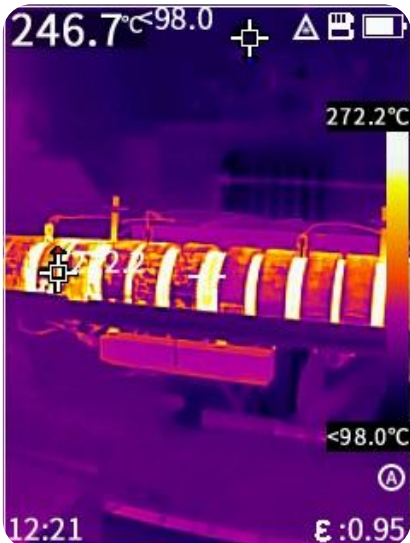
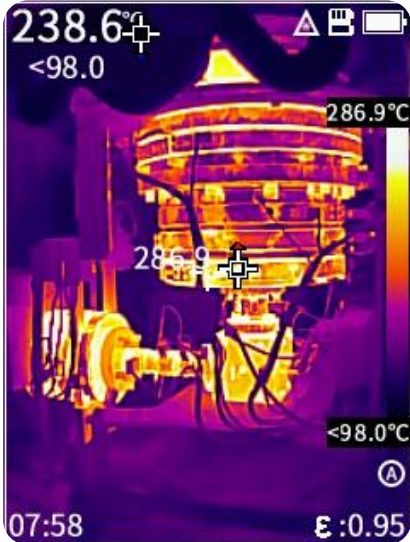
Fóliafűvő



Vulkanizáló



Műanyagipari berendezések és hőmérsékletek



Berendezések

Extruder

Fröccsöntő

Fóliafúvó

Vulkanizáló

Szerszám

Gőzszerelvény

Hőmérsékletek

110 - 250 °C

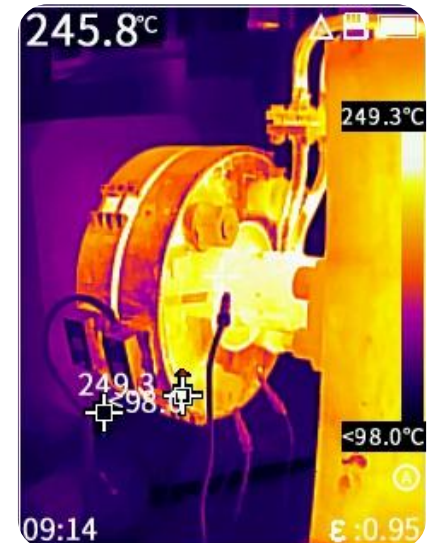
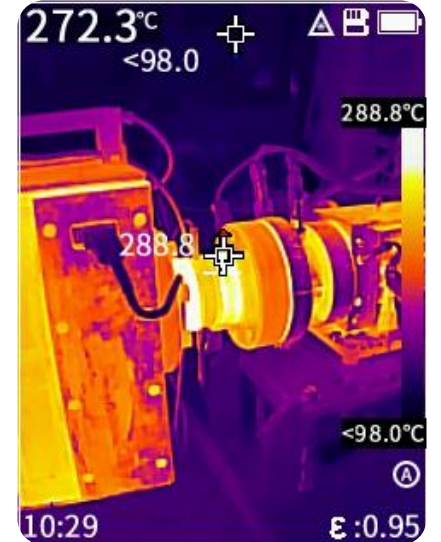
110 - 250 °C

110 - 200 °C

75 - 180 °C

70 - 110 °C

95 - 180 °C



DynoFlex[®] DHT550-SWS-EG25 felépítése

Hidegoldali bevonó

Impregnált, víz-, hő- és UV álló bevonó

Varrás

Para-aramid hőálló cérna

Melegoldali bevonó

550 °C-ig terhelhető, impregnált E-üvegszál szövet

Egyedi azonosító

Minden szigetelés külön, egyedi azonosító számmal rendelkezik

E-üvegszál paplan

Mechanikailag, saját anyagával tűzött 100 % E-üvegszál

- D-gyűrűs vagy aramid tépőzáras rögzítés
- Könnyen bontható, visszaszerelhető
- Legfeljebb 550 °C-os felületre

DynoFlex[®] DLT250-S-EG25 felépítése

Műszaki textília

Impregnált, víz-, hő- és UV álló bevonó

Egyedi azonosító

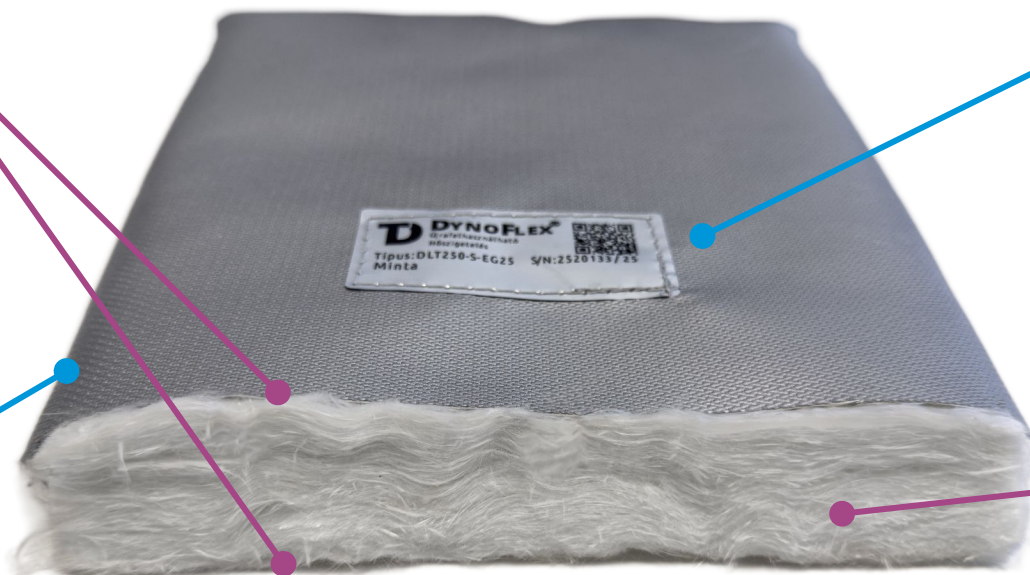
Minden szigetelés külön, egyedi azonosító számmal rendelkezik

Varrás

Para-aramid hőálló cérna

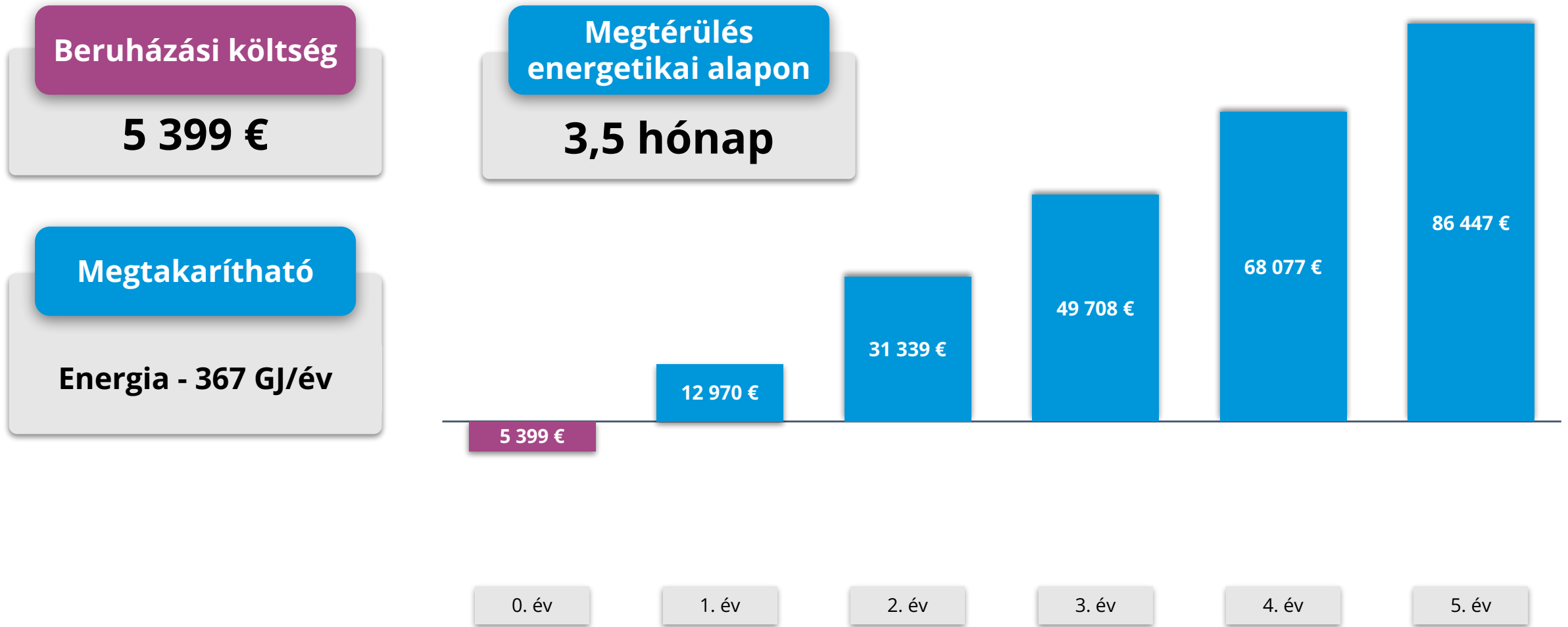
E-üvegszálaspaplan

Mechanikailag, saját anyagával tűzött 100 % E-üvegszál



- Egyszerű tépőzáras rögzítés
- Könnyen bontható, visszaszerelhető
- Legfeljebb 250 °C-os felületre

Példaprojekt - Fröccsöntő üzem

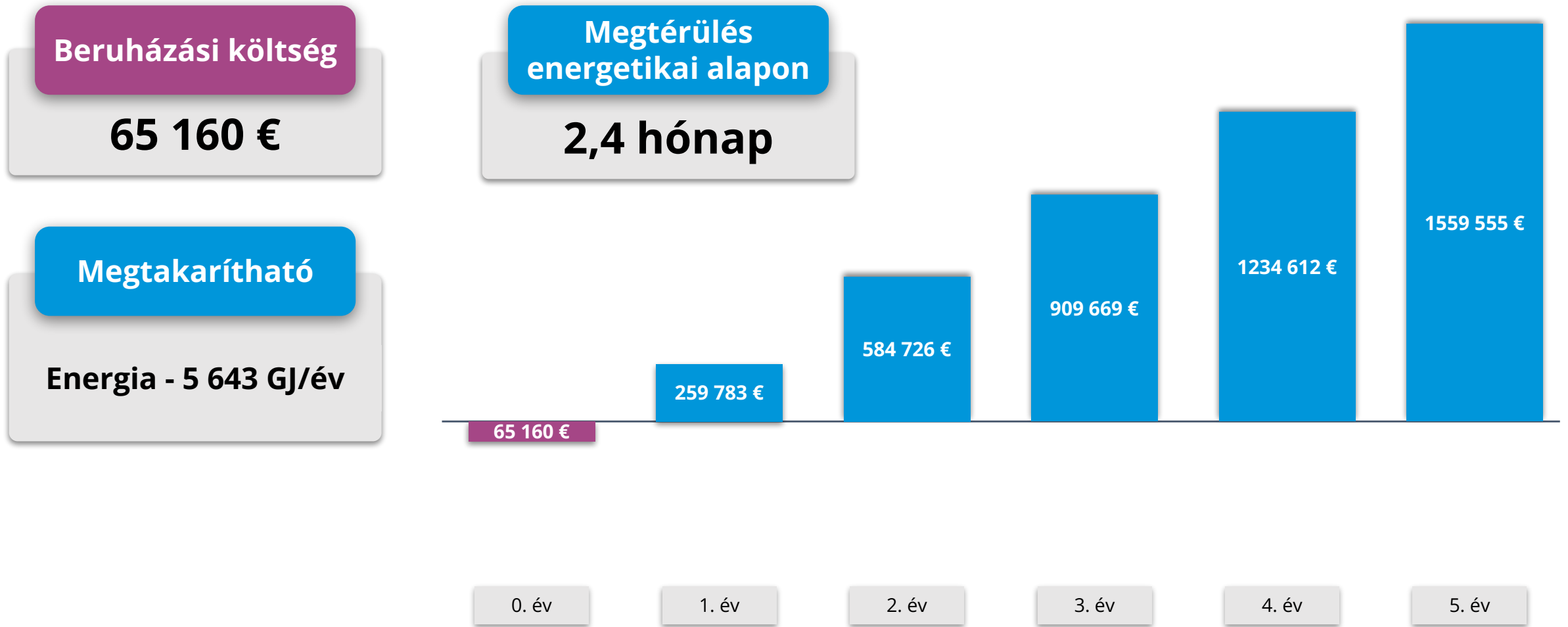


Üzemóra: 5 110 - 8 400 óra

Energiaköltség: 50 €/GJ

Felületi hőmérséklet: 70 - 180 °C

Példaprojekt - Fóliagyártó üzem



Üzemóra: 5 110 - 8 400 óra

Energiaköltség:
Földgáz : 13 €/GJ
Áram : 78 €/GJ

Felületi hőmérséklet: 70 - 185 °C

Példaprojekt - Gumiabroncs gyártó

Beruházási költség

36 240 €

Megtérülés
energetikai alapon

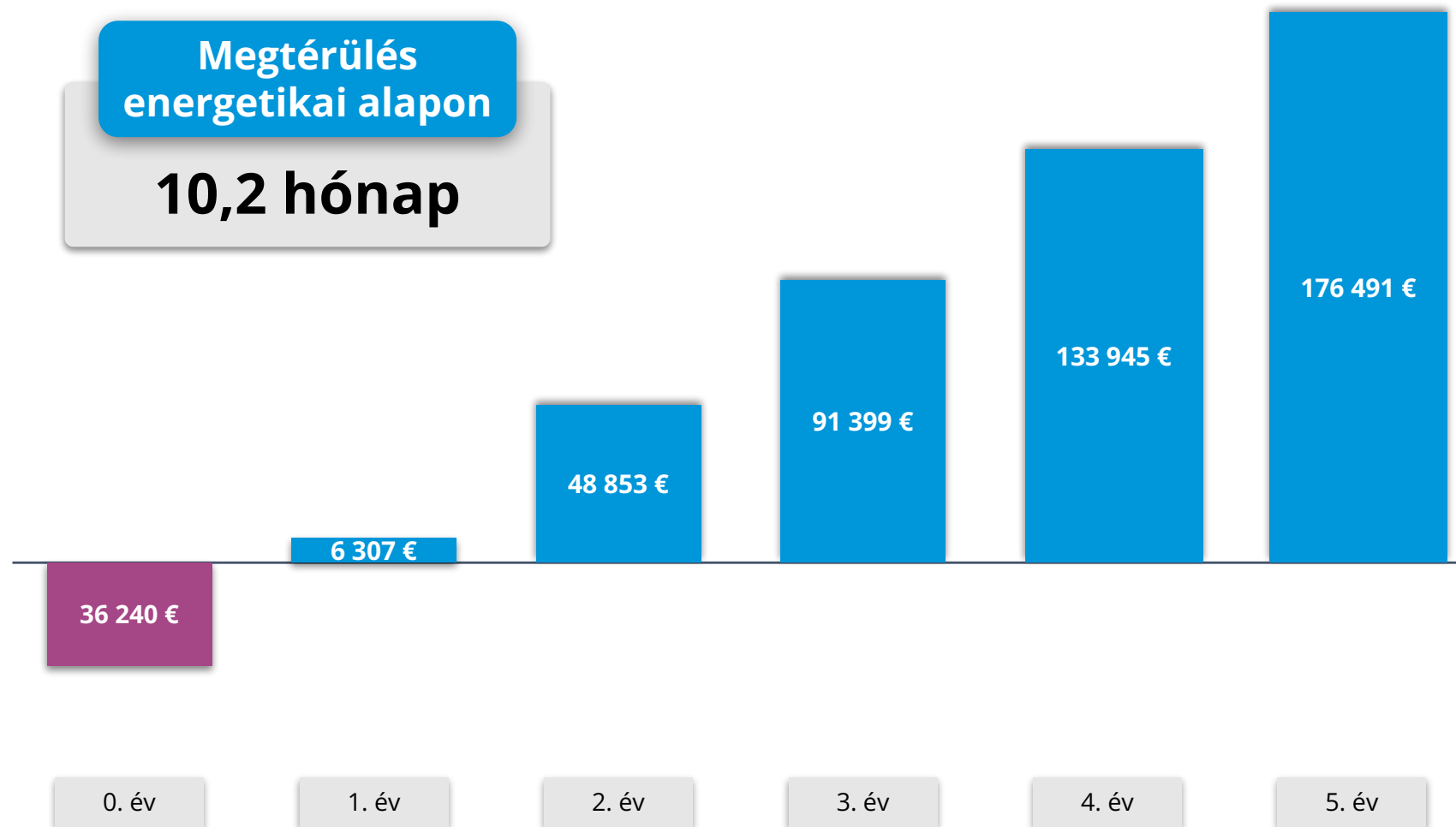
10,2 hónap

Megtakarítható

Energia - 3 404 GJ/év

CO₂ - 187,2 t/év

Földgáz - 100 109 m³/év



Üzemóra: 5000 - 8 200 óra

Energiaköltség: 12,5 €/GJ

Felületi hőmérséklet: 75 - 180 °C

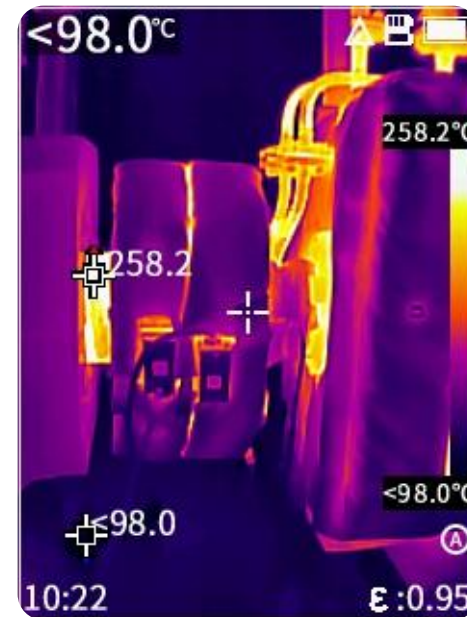
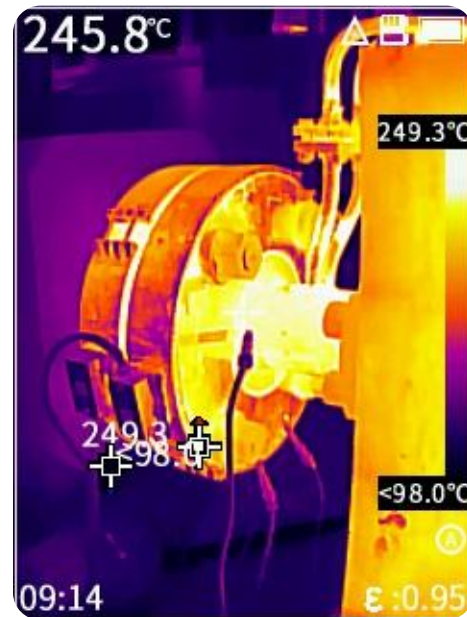
Szigetelt felületek

245 °C

62 °C



Extruder
DHT550-SWS-EG25



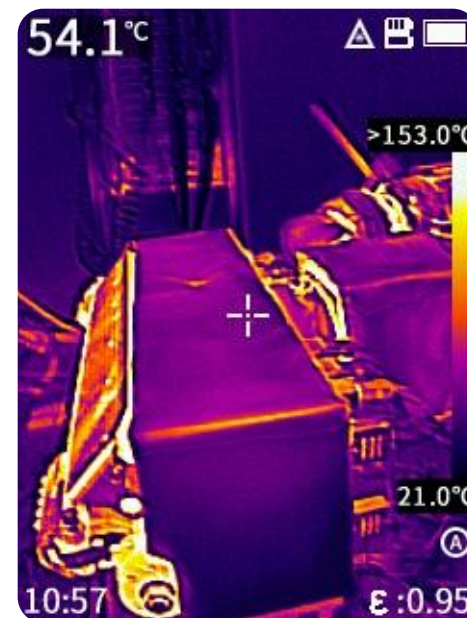
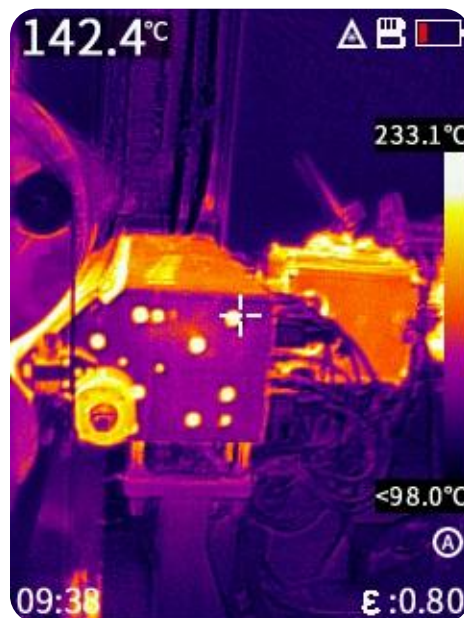
Szigetelt felületek

230 °C

55 °C



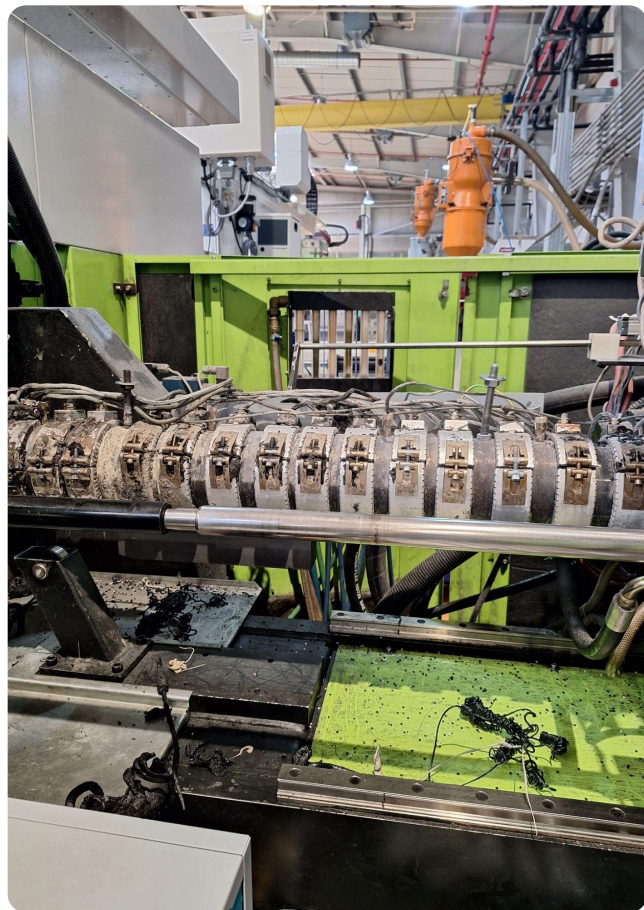
Extruder
DHT550-SWS-EG25



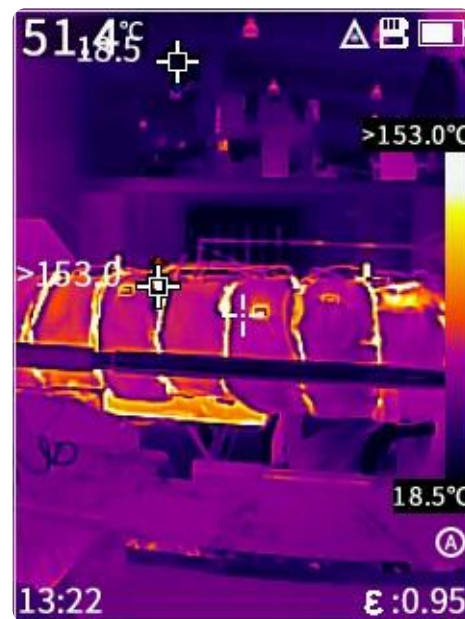
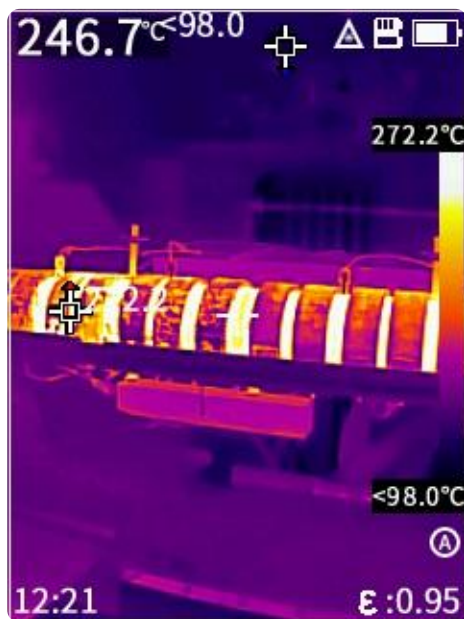
Szigetelt felületek

246 °C

52 °C



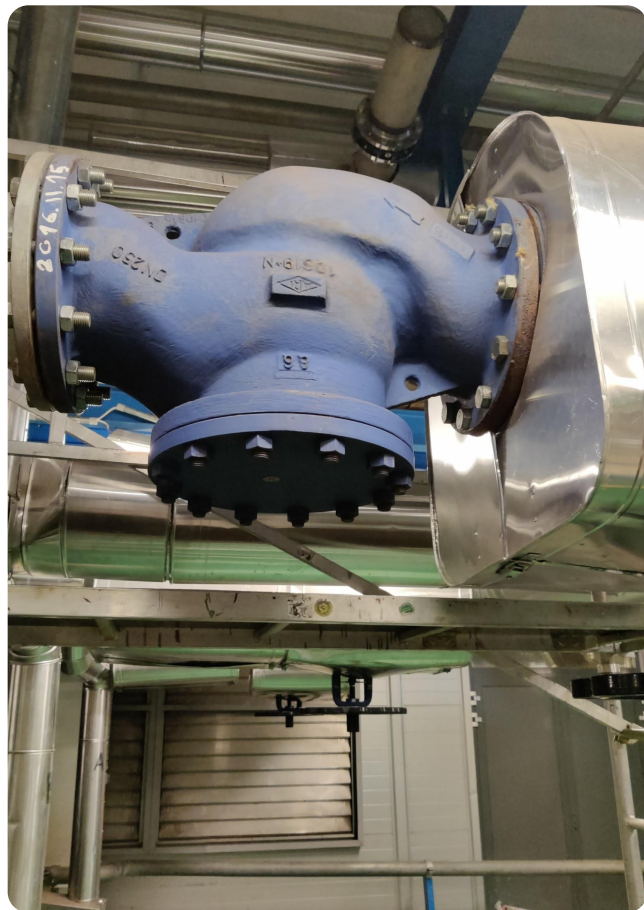
Fröccsöntő
DHT550-SWS-EG25



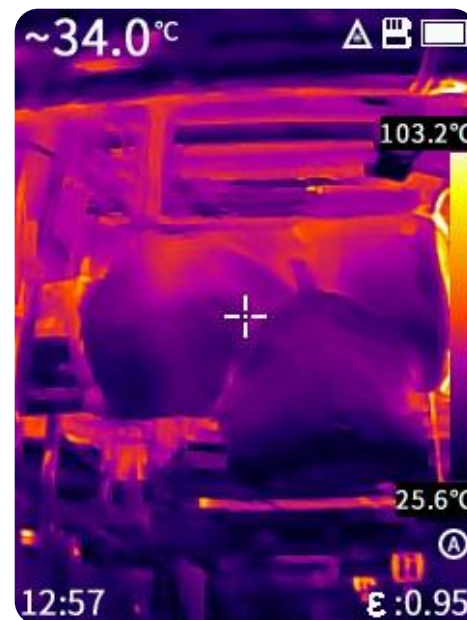
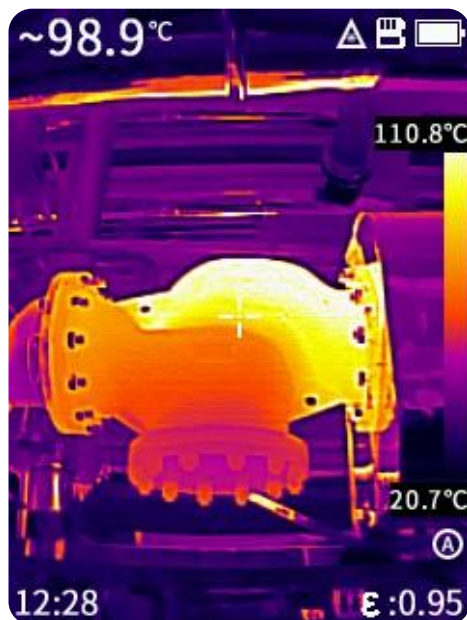
Szigetelt felületek

98 °C

34 °C



Szerelvény
DLT250-S-EG25



Mérnök értékesítőink



Elérhetőségek



Vanczák Zsolt

Terület

Nyugat-Magyarország

Telefon

+36 20 417 7005

E-mail

zsolt.vanczak@dynoteq.com



Ciceu Dániel

Terület

Közép-Magyarország

Telefon

+36 70 415 7220

E-mail

daniel.ciceu@dynoteq.com



Dézsi Tamás

Terület

Kelet-Magyarország

Telefon

+36 70 261 5569

E-mail

tamas.dezsi@dynoteq.com

Nemzetközi értékesítés



Bencze Dénes Péter

Terület

Románia

Telefon

+40 729 93 92 95

E-mail

bdp@dynoteq.com



Seres Dóra Ágnes

Terület

Nemzetközi értékesítés

Telefon

+36 70 722 7295

E-mail

dora.seres@dynoteq.com